



**EXTREM STARK.**  
**UNZERSTÖRBAR.**

## Robuster, stapelbarer Verteilerkasten

Die Cubes-Verteilerkästen sind vielseitig einsetzbar und einfach zu bedienen. Ihre Einsatzmöglichkeiten sind vielfältig: Stromversorgung bei Veranstaltungen, im Baugewerbe – sowohl bei großen Bauprojekten als auch bei kleineren Sanierungen, in der Schwerindustrie, auf Marktplätzen und im Schiffbau. Es gibt fünf Größen, die aufgrund der charakteristischen Winkel stabil gestapelt werden können. Außerdem zwei kleinere Modelle, die Minicubes.



CUBES  
10

CUBES  
12

CUBES  
24

CUBES  
36

CUBES  
48

CUBES  
60

CUBES  
80



### Griffe

Rundum integrierte Griffe. Dadurch sind die Verteilerkästen einfach zu handhaben.



### Geschützter Standort Komponenten

Die versenkte Anordnung aller Komponenten bietet optimalen Schutz vor Sturz- und Stoßschäden.



### Stapelbare Rahmen

Die verzinkten Stahlrahmen sind stapelbar. Dadurch nehmen sie beim Transport und bei der Lagerung nur wenig Platz ein.

## CUBES SERIES

- ✓ **Leicht**  
Hergestellt aus nachhaltiges, leichtem Polyethylen. Stark und verschleißfest.
- ✓ **Kompakt**  
Die kompakte Bauweise ermöglicht einen platzsparenden Aufbau, sowohl im Einsatz als auch im Lager.
- ✓ **Untereinander stapelbar**  
Die verschiedenen Größen können auch übereinander gestapelt werden. Effizient in Transport und Lagerung.
- ✓ **Unauslöschliche Gravur**  
Da die Montageplatte aus zweifarbigem Polyethylen besteht, entsteht eine glatte und unauslöschliche Gravur.

## Sehr robuste Gummiverteilerkästen

Die RUBBER-Serie besteht aus einer Reihe langlebiger, extrem stabiler Verteilerkästen. Die Serie besteht aus 4 Modellen, auf hohem oder niedrigem Rahmen, mit oder ohne Anschlusskasten. Aufgrund ihrer robusten Eigenschaften werden sie überall dort eingesetzt, wo hohe Anforderungen an Verteilerkästen gestellt werden: auf Baustellen, in Schweißumgebungen und in der Schwerindustrie.



### RUBBER SERIES

- ✓ **Hochwertiger Gummi**  
Das robuste Gummigehäuse ist wetterfest, stoßfest sowie öl- und säurebeständig. Sicher zu benutzen.
- ✓ **Ausgestattet mit einem starken Rahmen**  
Die Verteilerkästen sind auf einem hohen oder niedrigen verzinkten Stahlrahmen erhältlich. Die Griffe sind im Rahmen integriert.
- ✓ **Entwässerungsmodell**  
Der im Vergleich zum konisch zulaufenden Gehäuse vorstehende Deckel sorgt für einen Drainageeffekt.
- ✓ **Leicht zu pflegen**  
Die Deckel werden von oben verschraubt und lassen sich zur Wartung leicht öffnen.



#### Griffe

Die in die Rahmen integrierten Griffe erleichtern das Anheben der Verteilerkästen.



#### Stapelbar

Stapelecken im Deckel, so dass mehrere Modelle untereinander gestapelt werden können. Platzsparend bei Transport und Lagerung.



#### Wassersperre

Die integrierte Wassersperre im Gehäuse sorgt für einen sehr guten Schutz Siegel.



RUBBER  
48.3

RUBBER  
56.3

RUBBER  
56.2

RUBBER  
56.1

RUBBER  
64.2

RUBBER  
64.1

RUBBER  
80.1

## Große robuste Hauptverteiler

Die Power-Serie: speziell für größere Verteilungen konzipiert, geeignet für Anwendungen in anspruchsvollen Umgebungen. Die Powercubes sind aufgrund des stabilen Gehäuses und der verzinkten Stahlrahmen robust. Diese können auf Wunsch mit einer Tür verschlossen werden, so dass alle Sicherheitseinrichtungen und (eingesteckten) Steckmaterialien sicher aufbewahrt und für Unbefugte nicht zugänglich sind. Erhältlich in zwei Varianten: mit 2 Türen oder mit 4 Türen.



### POWERCUBES SERIES

- ✓ **Mit Tür abschließbar**  
Die Verteilerkästen sind aufgrund des starken verzinkten Stahlrahmens robust und vollständig doppelt isoliert.
- ✓ **Eine Fußgröße**  
Innerhalb dieser Serie sind drei verschiedene Größen erhältlich: 80 cm, 100 cm und 160 cm hoch.
- ✓ **Verschiedene Seiten**  
Kabel auf einer Seite; Schutzmaßnahmen auf der anderen Seite. Das schafft Übersichtlichkeit und optimale Zugänglichkeit.
- ✓ **Geschützter Standort Komponenten**  
Die Komponenten sind innerhalb des Rahmens untergebracht, was einen optimalen Schutz des wertvollen Kontakt- und Schaltmaterials gewährleistet.



#### Leicht zu pflegen

Abnehmbare Montageplatten sorgen dafür, dass Schaltkomponenten und Schutzvorrichtungen direkt zugänglich sind.

#### Stapelbar

Durch das clevere Design des Rahmens lassen sich die Powercubes stabil untereinander stapeln.

#### Leicht verschiebbar

Ausgestattet mit einer Hebeöse, die den Transport erleichtert. Durch die Konstruktion der Rahmen ist dies problemlos mit einem Gabelstapler oder einem Handhubwagen möglich.



POWERCUBES  
80



POWERCUBES  
100



POWERCUBES  
90.5



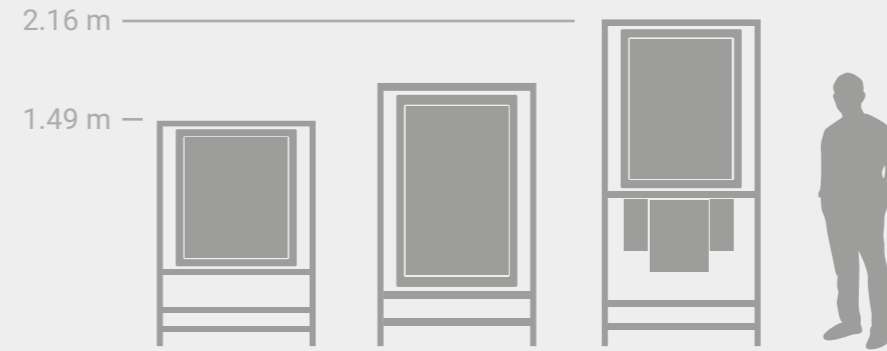
POWERCUBES  
90.6



POWERCUBES  
160

## Große robuste Hauptverteiler

Die Verteilerkästen der Power-Serie sind speziell für größere Verteilungen konzipiert und eignen sich für Anwendungen in anspruchsvollen Umgebungen, in denen hohe Anforderungen an die Verteilerkästen gestellt werden: Baustellen, Werften und Schwerindustrie. Die Powerbox besteht aus einem Grundgehäuse, das sich geschickt kombinieren lässt, um die gewünschte Größe des Verteilerkastens zu erhalten.



### POWERBOX SERIES

- ✓ **Starkes Gehäuse**  
Die Verteilerkästen sind aufgrund des starken Edelstahlrahmens robust und vollständig doppelt isoliert.
- ✓ **Große Verteilungen**  
Die größten Verteilerkästen sind bis 2000A erhältlich.
- ✓ **Ausgestattet mit einem robusten Rahmen**  
Die verzinkten Stahlrahmen sind stabil, langlebig und funktional.
- ✓ **Geschützter Standort Komponenten**  
Die Komponenten sind innerhalb des Rahmens untergebracht, was einen optimalen Schutz des wertvollen Kontakt- und Schaltmaterials gewährleistet.



**Leicht zu pflegen**  
Abnehmbare Montageplatten sorgen dafür, dass Schaltkomponenten und Schutzvorrichtungen direkt zugänglich sind.



**Robuste Hebeöse**  
Die Rahmen sind mit einer Hebeöse ausgestattet, wodurch sich die Powerbox leicht bewegen lässt.

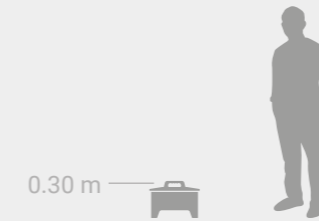


**Leicht verschiebbar**  
Aufgrund der Konstruktion der Rahmen können diese auch mit einem Gabelstapler oder Handhubwagen bewegt werden.



## Kompakte funktionelle Gummiverteiler

Die BLOCKS-Serie besteht aus einem Gehäuse, das für Qualität, Sicherheit und Funktionalität steht. Die Serie ist vielseitig einsetzbar: Verteilerkästen für Verteilungen von 32A bis 125A, Anschlusskästen, Verteilerkästen und Konverterkästen. Schutzvorrichtungen können sowohl außerhalb als auch innerhalb des Verteilers installiert werden.



### BLOCKS SERIES

- ✓ **Stapelbar**  
Einfach und stabil zu stapeln für eine effiziente Lagerung. Auch für den Transport nützlich.
- ✓ **Sehr robust**  
Die Gummischränke sind sehr verschleißfest und daher langlebig.
- ✓ **Hochwertiger Gummi**  
Das robuste Gummigehäuse ist wetterfest, stoßfest sowie öl- und säurebeständig. Sicher zu benutzen.
- ✓ **Aufklappbarer Decke**  
Der Verteiler verfügt über einen Klappdeckel, der auf Wunsch geschlossen werden kann. Spannschäkel aus Edelstahl, bei Bedarf mit Vorhängeschloss verschließbar. Der Deckel ist immer mit unverlierbaren Schrauben versehen.



#### Starker Griff

Leicht zu bewegen. Standardmäßig mit einem robusten Griff ausgestattet.



#### Vorbereitung des Vorhängeschlosses

Ein optionales Vorhängeschloss schützt den Schrank vor ungewolltem Öffnen durch Dritte.



#### Wassersperre

Das Design der Wassersperre ermöglicht eine hervorragende Abdichtung bis IP67.



BLOCKS  
i



BLOCKS  
o



BLOCKS  
t



BLOCKS  
s



BLOCKS  
c

## Robuste Blockverteiler

Bei der Handy-Serie handelt es sich um eine Serie von fünf Blockverteiler, von groß bis klein. Der kleinste eignet sich als Splitter; In die vier größeren Modelle passt ein kompletter Verteiler. Bei den beiden größten ist auch eine Stromversorgung über einen Gerätestecker möglich.

0.50 m



### HANDY SERIES

- ✓ **Starkes Gehäuse**  
Das Gehäuse ist robust und schlagfest. Mit Ausnahme von das kleinste Modell sind sie mit praktischen Griffen ausgestattet.
- ✓ **Komplette Serie mit 5 Modellen**  
Innerhalb der Serie können verschiedene Anforderungen von 16A bis 63A abgedeckt werden.
- ✓ **Hochwertiger Gummi**  
Das robuste Gummigehäuse ist wetterfest, stoßfest sowie öl- und säurebeständig. Sicher zu benutzen.
- ✓ **Geschützter Standort Komponenten**  
Das Gehäuse ist mit einer Regenhülle ausgestattet, die in einen Anti-Stoß-Rand übergeht. Dieser Stoßfänger verleiht dem Deckel außerdem mehr Steifigkeit und verhindert so Verformungen durch Witterungseinflüsse.



#### Aufhängepunkte

Alle Modelle sind mit 4 Aufhängepunkten ausgestattet, so dass eine feste Installation einfach zu erreichen ist (siehe auch „FIX“-Serie).



#### Wassersperre im Gehäuse

Das Design schafft ein wasserdichtes Gehäuse. Abhängig von den Komponenten ist ein Schutzgrad bis IP67 möglich.



#### Auslassöffnung

Aussparungen im Stoßfänger verhindern, dass sich bei nassem Wetter Wasser im Deckel ansammelt.



HANDY  
2



HANDY  
4



HANDY  
6



HANDY  
8



HANDY  
13

## Kleine handliche Verteilerkästen

Die „BOX“-Serie besteht aus mehreren leichten Verteilerkästen aus Polyethylen. Sie sind sehr einfach zu bedienen, doppelt isoliert und schlagfest.



### BOX SERIES

- ✓ **Leicht**  
Da die BOX-Serie aus leichtem Polyethylen besteht, sind sie einfach zu handhaben.
- ✓ **Kompakt**  
Platzsparend bei Transport und Lagerung.
- ✓ **Stapelbar**  
Die Serie „BOX“ ist stapelbar. Die BOX-38.1 und BOX-38.2 können auch übereinander gestapelt werden.
- ✓ **Langlebig**  
Die Polyethylen-Modelle sind verschleißfest und langlebig.



#### Integrierter Griff

Einfache Handhabung durch im Gehäuse integrierte Griffe.



#### Stabil

Einzigartiges Design der Ecken ermöglicht stabiles Stapeln.



#### Eigenes Logo möglich

Bei größeren Stückzahlen besteht die Möglichkeit, Ihr eigenes Logo im Gehäuse anzubringen.



BOX  
38.1



BOX  
38.2



BOX  
39.1



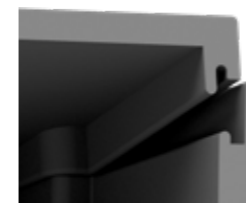
## Sehr robuste Wandverteiler

Unsere „FIX“-Serie besteht aus verschiedenen Modellen, von klein bis ganz groß. Die Wandverteiler haben viele verschiedene Einsatzmöglichkeiten, darunter Industriehallen und -gelände, Werkstätten, Baustellen, Yachthäfen und Campingplätze. Die Wandverteiler können sowohl im Innen- als auch im Außenbereich verwendet werden.



### FIX SERIES

- ✓ **Hochwertiger Gummi**  
Robust, schlagfest und vollständig doppelt isoliert. Beständig gegen Feuchtigkeit, Staub, Öle und Chemikalien.
- ✓ **Verschiedene Kompositionen**  
Können auf unterschiedliche Weise miteinander verknüpft werden, um größere Verteilungen zu ermöglichen.
- ✓ **Verfügbar bis 400A**  
Je nach gewähltem Typ sind Verteilungen von 16A bis 400A möglich.
- ✓ **Sterk scharnier**  
Die Schränke sind mit einem verbesserten und stabilen Scharnier ausgestattet, das bei einem langlebigen Wandverteiler nicht fehlen darf.



#### Wassersperre

Die verbesserte Wasserbarriere ermöglicht den Bau von Verteilerkästen bis IP67.



#### Unverlierbare Schrauben

Speziell entwickelte Edelstahlschrauben in Kombination mit einer clever gestalteten Deckel macht die Schrauben unverlierbar.



#### Regendach

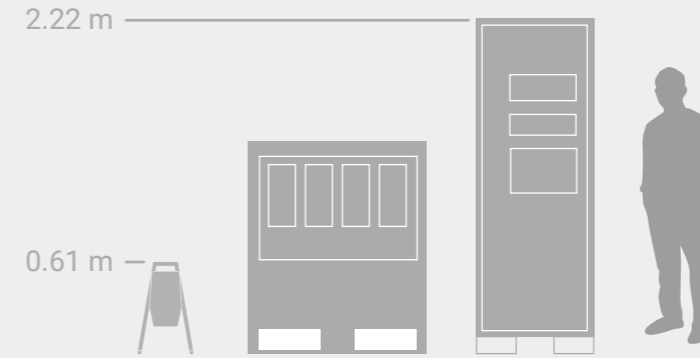
Das überhängende Dach schützt die Verteilerkästen vor Regen, Feuchtigkeit, Staub und herabfallenden Gegenständen.

Zur FIX-Serie gehören auch die HANDY-Modelle: Sie haben einen in das Gehäuse integrierten Möglichkeit der Wandmontage.



## Flexibles Laden mit temporären Setups

Elektroautos werden nach und nach unverzichtbar. Fahrer von Elektroautos setzen zunehmend darauf, ihr Auto überall aufladen zu können. Neben der steigenden Nachfrage nach festen Ladepunkten wird auch der Bedarf zunehmen, Autos an Orten laden zu können, an denen es keine feste Stromversorgung gibt, etwa bei Veranstaltungen, Festivals, Markt- und Industriegebieten oder Baustellen. VELLOAD bietet hierfür einzigartige Lösungen, unterteilt in drei Typen: BASIC, INTELLIGENT und FAST: eine tragbare Lösung für jeden Ladebedarf!

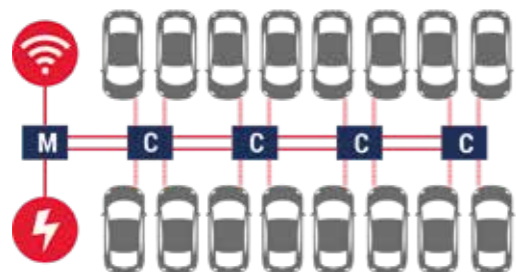


### BASIC

- ✓ **Einzel oder mehrfach**  
Die BASIC-Varianten sind die idealen Einstiegsmodelle: vom Single-Ladegerät, das wenig Platz beansprucht, bis zum Vierfach-Modell, das 4 Elektroautos gleichzeitig laden kann.
- ✓ **Leicht beweglich**  
Das kleine Modell verfügt über ein praktisch tragbares Gestell. Die Rahmen der großen Typen sind stapelbar und lassen sich leicht mit einem Handhubwagen bewegen.
- ✓ **11-kW- oder 22-kW-AC-Ladegerätes**  
Bei beiden Modellen besteht die Wahl zwischen einem 11-kW- oder einem 22-kW-AC-Ladegerät.

### INTELLIGENT

- ✓ **Load balancing**  
Die Intelligenz des Systems ermöglicht einen Lastausgleich.
- ✓ **Flexible Anzahl an Ladepunkten**  
Die Konfiguration des Ladeaufbaus ist einfach zu verwalten und anzupassen. Bis zu 16 Ladepunkte können problemlos mit einem einzigen 125A-Netzteil versorgt werden.
- ✓ **RFID Reader**  
Neben der Möglichkeit, die Ladepunkte mit „Direktladung“ dauerhaft freizugeben, besteht die Möglichkeit, die Ladepunkte über den RFID-Leser zu entsperren oder mit der eigenen Ladekarte zu laden. Der Fahrer zahlt für die kWh, was die „Amortisationszeit“ der Investition langfristig verkürzt.



### FAST

- ✓ **24 - 50 - 120 oder 180kW DC-Ladegeräte**  
Durch das kompakte All-in-One-Gehäuse eignen sich die Schnellladegeräte perfekt für begrenzte Platzverhältnisse.
- ✓ **Überall einsetzbar**  
Aufgrund der hohen Schutzart (IP54) und Schlagfestigkeit (IK10) ist es für alle Arten von Anwendungen und Wetterbedingungen einsetzbar.
- ✓ **Portable**  
Einfacher Transport mit Gabelstapler, Hebeöse oder Hubwagen.
- ✓ **Robuster Rahmen**  
Ausgestattet mit einem robusten Rahmen aus verzinktem Stahl, der einfach zu handhaben ist und einem Schlag standhält.
- ✓ **Optionale Checkout-Option**  
Es sind zahlreiche Ausführungen möglich, mit oder ohne Kabel, in unterschiedlichen Kapazitäten und optionalen Abrechnungsmöglichkeiten.



## Intelligente Energieüberwachung &-verwaltung

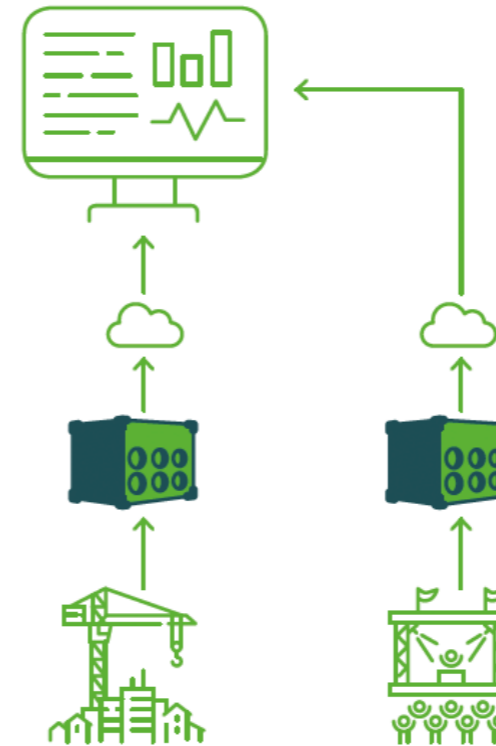
Diese einzigartige Verteilerkastenserie von 32A bis 400A misst und visualisiert die verbrauchte Energie (Messung von Spannung, Strom, Leistung, Energie, Zeit und Frequenz). Dadurch ist es möglich, an verschiedenen Standorten aus der Ferne zuzuschauen. Mit dem KEEN erhalten Sie schnell Einblick in Prozesse aller Art und können diese optimieren. Dadurch werden Kosten eingespart und ungewollte Ausfälle können verhindert werden. Bei Bedarf kann aus der Ferne, automatisch oder manuell, eingegriffen oder angepasst werden.

0.36 m



### KEEN SERIES

- ✓ **Robust, handlich und stapelbar**  
Robust gebaut nach den Standards in Vermietung und Bau. Leicht stapelbar und einfach zu handhaben.
- ✓ **Verschiedene Modelle**  
Erhältlich von 32A bis 400A. Optional auch für größere Leistungen bis 2400A.
- ✓ **Überwachung**  
Alle Messwerte übersichtlich in Echtzeit dargestellt, wo immer Sie wollen.
- ✓ **Plug & Play**  
Einfach anzuschließen. Keine Montage erforderlich.
- ✓ **Optionales Schaltrelais**  
Mit einem (optional) eingebauten Schaltrelais ist eine Fernschaltung möglich. Manuell, nach Zeitplan oder automatisch bei Grenzwertüberschreitungen.



KEEN  
ACHTERZIJDE



KEEN  
63A



KEEN  
125A



KEEN  
400A



#### KEEN-Inhalt

Ein Gateway mit SIM-Karte.  
Eine Antenne.  
Eine vollständige Energiemessung.  
Stromversorgung und  
Durchschleifen  
(32A, 63A, 125A oder 400A).



#### KEEN-Erweiterung

Außerhalb und innerhalb des  
Gebäudes:  
Lärm-, Feinstaub- und  
Vibrationsmessungen.  
Innen: CO2-, Temperatur- und  
Feuchtigkeitsmessungen.



#### Fernverwaltung

Der gesamte Stromverbrauch  
wird zentral in einer sicheren  
Cloud-Umgebung visualisiert.  
Die Werte verschiedener  
Arbeitsumgebungen sind leicht  
ablesbar.

## Hochwertige Arbeitsbeleuchtung

Die Sonlux-Arbeitsbeleuchtung besteht aus energieeffizienten, hochwertigen LED-Lampen. Das breite Sortiment ermöglicht viele Anwendungen, sowohl in dauerhaften als auch temporären Installationen.



### TELESKOPMAST

Großflächensrahler Stativ 9 m



### POWERDISK

Großflächensrahler

52.000 lm



### POWERCASE

Großflächensrahler

83.500 lm



### TUBELIGHT

Schutzrohrleuchten

1.200-7.400 lm



### POWERTUBE

Mobile Großflächenleuchte

9.500-41.500 lm



### THORIX II

Großflächensrahler

24.000-150.000 lm



### GLADIATOR

Mobile arbeitsleuchten

1.000-8.000 lm

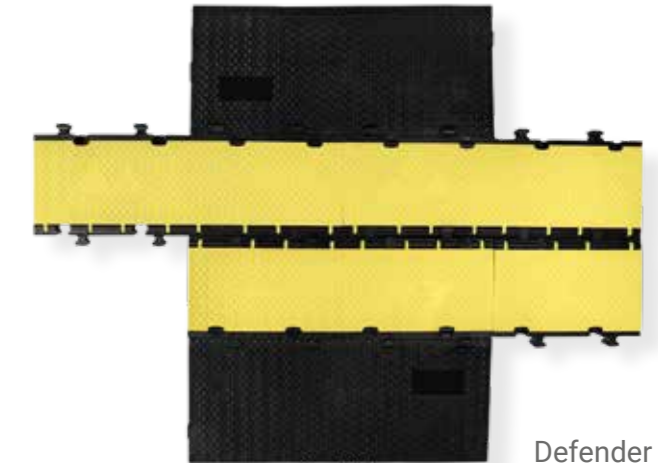


## Robuste Kabelbrücken

Die Defender-Serie von Adam Hall erfüllt höchste Qualitätsansprüche. Die Kabelbrücken können vielseitig auf Messen, (Weihnachts-)Märkten, bei Großveranstaltungen, in Lagerhallen, Einkaufszentren, auf Baustellen und in Fabriken eingesetzt werden.

### DEFENDER SERIES

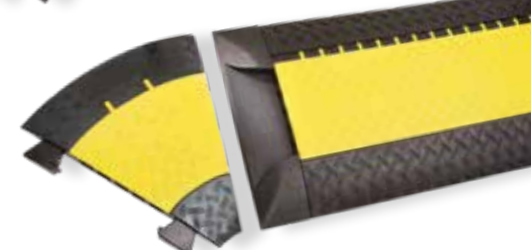
- ✓ **Hochwertiges Polyurethan**  
Beständig gegen Öl, Säuren und Benzin. Feuerresistent. Einsetzbar bei Temperaturen von -300 C bis + 600 C.
- ✓ **Modulares System**  
Die Konfiguration kann nach Wunsch angepasst werden. Es sind 90°- und 45°-Bögen sowie Endstücke erhältlich.
- ✓ **Selbstreinigendes Scharnier**  
Schmutz, der sich in und um die Scharniere ansammelt, wird beim Öffnen des Deckels automatisch entfernt.
- ✓ **Große Tragfähigkeit**  
Hält problemlos dem Pkw-Verkehr stand, die größeren Modelle auch starkem Lkw-Verkehr. Anti-Rutsch.



Defender MIDI 2D



Defender III



Defender Midi



Defender Mini



Defender XXL



Defender ULTRA L

## Robuste Verlängerungskabel

Vello-Verlängerungskabel sind von hoher Qualität und eine gute Ergänzung des Sortiments. Erhältlich mit verschiedenen Steckmaterialien, in Standardlängen.



- ✓ Flexibel H07RN-F
- ✓ Für den industriellen Einsatz
- ✓ Inklusive stabilem Riemen
- ✓ Hochwertiges Steckmaterial

## Hochwertige Steckverbinder

Große Auswahl an Einzelteilen und Ersatzteilen. Vello Elektro verwendet ausschließlich A-Marken wie Eaton und Mennekes.

### SCHALTERMATERIAL



**EATON**

- ✓ Hochwertige A-Qualität

### KONTAKTMATERIAL



**MENNEKES®**

- ✓ Sehr komplette Produktlinie

## Steckverbinder für hohe Stromwerte

Powersyntax-Steckverbinder sind für hohe Stromwerte geeignet: 480 A und 750 A. Es handelt sich um eine sehr komplette Produktlinie von hoher Qualität. Die Steckverbinder werden häufig von Generatorvermietern, Bauunternehmern, der Unterhaltungsindustrie und der Schifffahrt verwendet. Es sind jedoch noch viele andere Anwendungen möglich.



### LINE 480A SERIES

480A-Kabelteile

- Lange und kurze Kabelteile
- Schraube 120mm<sup>2</sup>
- Easylug ALU (Aluminiumkabel 120-240mm<sup>2</sup>)



### PANEL 480A SERIES

480A Chassisteile

- Extern M12
- Intern M12
- Extern M12 mit Mikroschalter
- Backshell mit S120



### LINE 750A SERIES

750A kabledelen

- Crimp 150mm<sup>2</sup>-185mm<sup>2</sup>
- Crimp 240mm<sup>2</sup>-300mm<sup>2</sup>
- M12 Bolzenkontakt



### PANEL 750A SERIES

750A chassisdelen

- Extern M12
- Intern M12
- Extern M12 mit Mikroschalter



### KEYS & CAPS SERIES

SPLITTERS | KONVERTERS

- T-Splitter
- Fase Konverter



### KEYS & CAPS SERIES

KEY | SYNTAX LOCK | DUSTCAPS

- Dustcaps IP53 & IP67
- Syntax Lock (quick release)
- Key



## STARK IN DER MOBILEN STROMVERSORGUNG

Vello Elektro- und Verteilerkästen. Ein vertrauenswürdiger, bekannter Name seit mehr als 20 Jahren. Unser Fokus liegt auf den Anwendern unserer Produkte.

Unsere Herausforderung besteht darin, die Wünsche und Anforderungen unserer Kunden in das beste Produkt umzusetzen. Eine Herausforderung, der wir uns gerne stellen. Denn Technologie ist unsere Leidenschaft. Ein zufriedener Kunde ist unsere Mission.

Neben Verteilerkästen in verschiedenen Formen und Größen liefern wir ein komplettes Sortiment an dazugehörigen Artikeln. Verlängerungskabel, Kabelbrücken, Arbeitsplatzbeleuchtung und Ersatzteile. Mit der gleichen hohen Qualität wie unsere Verteilerkästen.

Produkte, auf die Sie sich verlassen können. Denn der Name Vello bürgt für Qualität.

Extrem stark. Unzerstörbar.

**EXTREM STARK.  
UNZERSTÖRBAR.**





<b>CUBES</b> SERIES	<b>RUBBER</b> SERIES	<b>POWER</b> BOX	<b>POWER</b> CUBES	<b>VELLOAD</b> <small>powered by vello</small>
<b>HANDY</b> SERIES	<b>BLOCKS</b> SERIES	<b>FIX</b> SERIES	<b>BOX</b> SERIES	<b>KEEN</b> SERIES
<b>SONLUX</b>	<b>ADAM</b> HALL	<b>POWER</b> SYNTAX	<b>EATON &amp;</b> MENNEKES	



Vello Elektro B.V.  
Typograaf 14  
NL-6921 VB Duiven

[www.vello.nl](http://www.vello.nl)  
[sales@vello.nl](mailto:sales@vello.nl)  
Tel. +31 (0)316 25 15 00

